

MOL Hydro HV 46

Mehrbereichs-Hydrauliköl



MOL Hydro HV 46, eine Premium-Hydraulikflüssigkeit, einsetzbar in einem weiten Temperaturbereich, hergestellt mit einem Additiv auf Zinkbasis zur Verschleißreduzierung und aus sorgfältig ausgewählten Basisölen auf Mineralölbasis. Bietet gleichmäßig hohe Leistungen auch in industriellen und mobilen Hydrauliksystemen bei hohen Belastungen und bei stark schwankenden Temperaturen. Gewährleistet hervorragende Verschleißfestigkeit. Im genormten Flügelzellenpumpentest (Vickers V104C) liegt der Verschleiß um 85 % unter dem vorgeschriebenen Grenzwert.

Anwendung



In einem weiten Temperaturbereich betriebene Anlage

Bei hohem Druck und unter schweren Betriebsbedingungen arbeitende Hydrauliksysteme

Bei tiefen Temperaturen betriebene Industrieanlagen (Pumpen, Servosysteme)

Im Innenraum oder im Freien betriebene Hydraulikpressen

Hydrauliksysteme von Werkzeugmaschinen

Hydrauliksysteme von Erdbewegungs- und Forstwirtschaftsmaschinen

Umlaufsysteme

Merkmale und Vorzüge

Hoher Viskositätsindex

Optimale Schmierung und zuverlässiger Betrieb in einem weiten Bereich von Umgebungs- und Betriebstemperatur
Geringer hydraulischer Verlust
Sichere Anwendung durch das ganze Jahr

Ausgezeichnete Scherstabilität

Bildet einen zähen Schmierfilm selbst unter hoher Beanspruchung

Hervorragender Verschleißschutz

Verschleißreduzierende Wirkung annähernd wie bei Getriebeölen
Zuverlässiger Betrieb in hohen Drücken und schweren Belastungen ausgesetzten Anlagen
Hohe Lebensdauer der Anlagen

Hervorragende Temperaturbeständigkeit und hydrolytische Stabilität

Sorgt für ruckfreien Betrieb von Servo- und Steuerungsventilen
Lange Ölwechselintervalle

Hervorragende Filtrierbarkeit

Keine Verschlechterung der Filtrierbarkeit, selbst in Gegenwart von Feuchtigkeit nicht
Planbar geringe Filterbelastung selbst bei Filtereinsätzen mit Porengröße 2-3 Mikron

Rasche Luftfreisetzung bei geringer Schaumbildung

Stabiler, gleichmäßiger Schmierfilm zwischen Reibungsflächen, hohe Lebensdauer der Anlage
Reduziertes Kavitationsrisiko

MOL Hydro HV 46

Mehrbereichs-Hydrauliköl



Merkmale und Vorteile (Fortsetzung)

Gute Wasserabscheidung	Übermäßige Korrosion und Verschleiß der Anlage kann verhindert werden Längeres Ölwechselintervall und höhere Lebensdauer der Anlage
Verbesserte Kaltfließigenschaften	Zuverlässiger Betrieb, selbst bei tiefen Temperaturen

Spezifikationen und Zulassungen

Viskositätsklasse: ISO VG 46
ISO 11158 HV
ISO-L-HV
DIN 51524-3 (HVLP)
Parker Hannifin (Denison) HF-0/HF-1/HF-2
SAE MS1004 Type HV
AFNOR NF-E-48603 (HV)

Eigenschaften

Eigenschaften	Typische Werte
Dichte bei 15°C [g/cm ³]	0,865
Kinematische Viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	45,1
Kinematische Viskosität bei 100 °C [mm ² /s]	8,1
Viskositätsindex	154
Fließpunkt [°C]	-42
Flammpunkt (Cleveland) [°C]	220

Die Angaben in der Tabelle sind typische Produktwerte und stellen keine Spezifikation dar.

Anweisungen zur Lagerung und Handhabung

Lagerung im Originalgebinde an einem trockenen und gut belüfteten Ort erforderlich. Darf nicht in der Nähe offener Flamme oder feuergefährlicher Stellen gelagert werden. Soll vor Sonneneinstrahlung geschützt bleiben. Die Vorschriften für Arbeits- und Umweltschutz, gültig für Mineralölerzeugnisse, sind während Verwendung, Lagerung und Transport des Produktes einzuhalten! Weitere detaillierte Informationen laut Sicherheitsdatenblatt. Im Originalbehälter unter den empfohlenen Lagerungsbedingungen: 48 Monate
Empfohlene Lagerungstemperatur: max. 40°C

Bestellinformationen

Zolltarifnummer 27101983

SAP-Code und Konfektionierung:

13006343	MOL Hydro HV 46 X10L	Kunststoff Kanister, 10 L
13007372	MOL Hydro HV 46 20LA	Kunststoff Kanister, 20 L
13006345	MOL Hydro HV 46 50KG	Stahlfass, 60 L
13006347	MOL Hydro HV 46 860KG	Kontainer
13006342	MOL Hydro HV 46	Strassentankzug (TKW)

Auftragsbuchung (gebührenfrei):

LUBexportsupport@MOL.hu