

# EVOX Premium concentrate

## Kühlerfrostschutz – Konzentrat



EVOX Premium Konzentrat, ein pink gefärbtes, mit organischer Additivtechnologie (OAT) hergestelltes Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglycol-Basis. Frei von Nitriten, Aminen, Phosphaten, Boraten und Silikaten und eignet sich zur Auffüllung der Kühlsysteme von Verbrennungsmotoren.

EVOX Premium Konzentrat kann mit anderen, auf Monoethylenglycol- und Monopropylenglycol basierten Frostschutz-Kühlmitteln ohne Einschränkung gemischt werden.

EVOX Premium Konzentrat muss vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden. Es ist beständig gegen hartes Wasser und kann auch mit Leitungswasser\* in einem geeigneten Verhältnis auf eine Konzentration von 33-50 Vol.-% verdünnt werden. Darf nicht unverdünnt verwendet werden!

\* Verwenden Sie reines, nicht zu hartes Wasser für die Herstellung der Kühlflüssigkeit. Verwenden Sie keine Abwässer aus dem Bergbau, kein Meerwasser, Salzwasser, Brackwasser oder Industrie-Abwasser.

Vergewissern Sie sich, dass die Wasserparameter die folgenden Grenzwerte nicht überschreiten:

Wasserhärte: 0-20°dH (0 - 3.6 mmol/l)

Chloridgehalt: max. 100 ppm

Sulfatgehalt: max. 100 ppm

Wenn die Wasserparameter die genannten Werte überschreiten, behandeln Sie das Wasser mit einem geeigneten Verfahren, z.B. durch Zusatz von reinem destilliertem oder demineralisiertem Wasser, damit Chlorid- und/oder Sulfatgehalt unter die angegebenen Grenzwerte gesenkt werden.

Angaben zur Verdünnung:

Konz.%	Wasser %	Frostschutz	Viskosität 0 °C	Viskosität 80 °C
12	88	-5		
25	75	-12		
33	67	-18	5,0-6,0	0,6-0,8
50	50	-37	8,0-10,0	0,9-1,1
60	40	-54		
70	30	-62		

### Anwendung



Kühlsysteme von PKWs und Nutzfahrzeugen, Landwirtschafts- und Baumaschinen sowie stationäre Gasmotoren

Kühlsysteme, die Gusseisen-, Aluminium- und Kupferteile enthalten

### Merkmale und Vorzüge

Guter Korrosionsschutz

Bildet einen stabilen Schutzfilm an der Innenwandung des Kühlsystems, um hohe Lebensdauer zu garantieren

Anwendungsspezifische Zusammensetzung

Schutz vor Kavitation und Schlammablagerung

Verträglich mit Konstruktionsmaterialien

Keine Beschädigung von Kunststoff- und Kautschukteilen des Kühlsystems

# EVOX Premium concentrate

## Kühlerfrostschutz – Konzentrat



### Spezifikationen und Zulassungen

MB-Approval 325.3  
MAN 324 Typ SNF  
MTU MTL 5048  
DAF 74002  
Deutz 0199-99-1115/6  
BS 6580:2010  
ASTM D 3306  
ASTM D 4985  
ASTM D 6210  
Saab B 040 1065  
VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-D (VW code G12)  
VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-F (VW code G12 Plus)  
MB 326.3  
Ford WSS-M97B44-D  
MAN Diesel & Turbo SE  
MAN D36 5600  
TEDOM  
CNH MAT 3624  
Fendt  
Caterpillar 0199-99-2091/12.  
Caterpillar GCM34  
Cummins CES 14603  
Cummins CES 14439  
Cummins IS series u N14  
Mack 014 GS 17009  
Jenbacher TA 1000-0200  
MWM 0199-99-2091/12  
Detroit DFS93K217  
Fiat 9.55523  
Isuzu  
Mitsubishi MHI  
Hitachi  
Liebherr MD1-36-130  
Deutz DQC CB-14  
Jaguar CMR 8229  
STJLR 651.5003  
Wartsila 32-9011  
SKODA 61-0-0257  
SACM Diesel DLP799861  
Kobelco  
Komatsu 07.892 (2009)  
Van Hool  
Valtra  
Claas  
Foton Q-FPT 2313005-2013  
John Deere JDMH5  
Renault 41-01-001/-S Type D  
Waukesha

# EVOX Premium concentrate

## Kühlerfrostschutz – Konzentrat



### Eigenschaften

Eigenschaften	Typische Werte
Aussehen	Rosenfarbe, hell, klar
Dichte bei 15°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1,116
Flammpunkt (Cleveland) [°C]	128
pH	8,9
Basizität [ml 0,1M HCl/10 ml]	6,2
Wassergehalt (Karl- Fischer Method) [Masse in %]	3,1
Brechungszahl bei 20°C	1,4320
Siedetemperatur [°C]	180

Die Angaben in der Tabelle sind typische Produktwerte und stellen keine Spezifikation dar.

### Anweisungen zur Lagerung und Handhabung

Das Produkt ist im Originalgebinde, luftdicht verschlossen, fern vom Lebensmittel, vom direkten Sonnenschein und vom Regenwasser geschützt aufzubewahren. Das Produkt darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Im Originalbehälter unter den empfohlenen Lagerungsbedingungen: 48 Monate

Empfohlene Lagerungstemperatur: -13°C - +35°C