



## Qualitätsanforderungen MOL-LUB 50153

### MOL Hykomol LS 85W-90 Limited Slip Getriebeöl

#### Qualität Spezifikation

KENNWERT [Einheit]	Anforderungen	Method
Aussehen	hell, klar	Visuell
Kinematische Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	13.5 - 18.5	MSZ EN ISO 3104:1996
Viskositätsindex	min. 85	MSZ ISO 2909:1999
Scheinbare Viskosität (Brookfield) bei -12 °C [mPa.s]	max. 150000	ASTM D 2983-09
Fließpunkt [°C]	max. -18	MSZ ISO 3016:1999
Flammpunkt (Cleveland) [°C]	min. 200	MSZ EN ISO 2592
Wassergehalt [Masse in %]	max. 0.025	MSZ EN ISO 9029:1999
Mechanische Verunreinigungen [Masse in %]	max. 0.01	EN 12662:1999
Schaumverhalten SI		ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumneigung SI [cm <sup>3</sup> ]	max. 20	ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumstabilität SI [cm <sup>3</sup> ]	max. 0	ISO 6247:1998 cor 1:1999
Schaumverhalten SII		ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumneigung SII [cm <sup>3</sup> ]	max. 50	ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumstabilität SII [cm <sup>3</sup> ]	max. 0	ISO 6247:1998 cor 1:1999
Schaumverhalten SIII		ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumneigung SIII [cm <sup>3</sup> ]	max. 20	ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumstabilität SIII [cm <sup>3</sup> ]	max. 0	ISO 6247:1998 cor 1:1999
Korrosionsschutz auf Kupfer (121 °C, 3 h) [grad]	max. 3	MSZ EN ISO 2160:2000
Prüfung im Vierkugel-Apparat		IP 239:2007
- Schweißkraft [kg]	min. 295	IP 239:2007

**Lagerung:** Lagerungstemperatur max. 40°C  
Fernhalten von Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung oder jede Art von Verunreinigungen