



Qualitätsanforderungen MOL-LUB 50378

MOL Favorit 2 Lithiumkomplexfett

Qualität Spezifikation

KENNWERT [Einheit]	Anforderungen	Method
Aussehen	bräunlich gelb, homogen, klebrig	Visuell
Walkpenetration bei 25 °C nach 60 Hüben [0,1 mm]	265 - 295	ISO 2137:1985
Korrosionsschutz auf Kupfer (100 °C, 24 St) [grad]	max. 1	DIN 51811:2013-11
Dynamische Wasserbeständigkeit bei 79 °C [Masse in %]	max. 2.5	ASTM D 1264-03e1
Fliehkraftbeständigkeit [Masse in %]	max. 1.0	ASTM D 1263-94(2005)e1
Prüfung im Vierkugel-Apparat, Schweißkraft [N]	min. 2600	DIN 51350-4:1984
Penetrationsänderung bei 25 °C nach 10 000 Hüben [0,1 mm]	max. 25	ISO 2137:1985
Penetrationsänderung bei 25 °C nach 100 000 Hüben [0,1 mm]	max. 40	ISO 2137:1985
Prüfung im Vierkugel-Apparat, Kalottendurchmesser (400N, 60 Min) [mm]	max. 0.7	DIN 51350-5:1984
Walzstabilität, Penetrationsänderung 100 °C /24 St [0,1 mm]	max. 50	ASTM D 1831 és 1403
Tropfpunkt [°C]	Inf. 280	ISO 2176:1995/cor 1:2001
Ölabscheidevermögen beim Lagern [Masse in %]	Inf. 0.2	ASTM D 1742-06
Oxidationsstabilität bei 100 °C, 100 St, Druckverlust [kPa]	Inf. 28	DIN 51808:1978
Timken Prüfung, OK-Last [Lb]	Inf. 40	ASTM D 2509-14

Lagerung: Lagerungstemperatur -5°C - +45°C

Fernhalten von Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung oder jede Art von Verunreinigungen