



## Qualitätsanforderungen MOL-LUB 50482

### MOL Farm JD Traktor-Getriebe- und Hydrauliköl

#### Qualität Spezifikation

KENNWERT [Einheit]	Anforderungen	Method
Aussehen	grün, hell, klar	Visuell
Kinematische Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	9.10 - 9.60	MSZ EN ISO 3104:1996
Viskositätsindex	min. 130	MSZ ISO 2909:1999
Scheinbare Viskosität (Brookfield) bei -18 °C [mPa.s]	max. 4000	ASTM D 2983-09
Scheinbare Viskosität (Brookfield) bei -35 °C [mPa.s]	max. 70000	ASTM D 2983-09
Fließpunkt [°C]	max. -36	MSZ ISO 3016:1999
Flammpunkt (Cleveland) [°C]	min. 220	MSZ EN ISO 2592
Wassergehalt [Masse in %]	max. 0.025	MSZ EN ISO 9029:1999
Mechanische Verunreinigungen [Masse in %]	max. 0.01	EN 12662:1999
Schaumverhalten SI		ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumneigung SI [cm <sup>3</sup> ]	max. 20	ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumstabilität SI [cm <sup>3</sup> ]	max. 0	ISO 6247:1998 cor 1:1999
Schaumverhalten SII		ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumneigung SII [cm <sup>3</sup> ]	max. 25	ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumstabilität SII [cm <sup>3</sup> ]	max. 0	ISO 6247:1998 cor 1:1999
Schaumverhalten SIII		ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumneigung SIII [cm <sup>3</sup> ]	max. 20	ISO 6247:1998 cor 1:1999
- Schaumstabilität SIII [cm <sup>3</sup> ]	max. 0	ISO 6247:1998 cor 1:1999
Korrosionsschutz auf Stahl, Method "A"	bestanden	ISO 7120:1987
Korrosionsschutz auf Kupfer (150 °C, 3 h) [grad]	max.1b	MSZ EN ISO 2160:2000
Scherstabilitätsprüfung		CEC L-14-A-88
- kin. Visk. bei 100°C nach 30 Zyklen [mm <sup>2</sup> /s]	min. 7.10	CEC L-14-A-88
- Viskositätsänderung bei 100°C nach 30 Zyklen [%]	max. 16.0	CEC L-14-A-88
Prüfung im Vierkugel-Apparat		IP 239:2007
- Schweißkraft [kg]	min. 200	IP 239:2007
- Kalottendurchmesser (1 h, 40 Kg) [mm]	max. 0.40	IP 239:2007

## MOL Farm JD Traktor-Getriebe- und Hydrauliköl

---

**Lagerung:** Lagerungstemperatur max. 40°C  
Fernhalten von Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung oder jede Art von Verunreinigungen